



**ВПЕРЕД С RENEGADE**

**RENEGADE™**

# RENEGADE: МОБИЛЬНАЯ TIG И MMA СВАРКА.

Сварщики всегда в движении и готовы к работе. Они должны ходить быстро далеко и на пределе возможностей. Им нужен сварочный аппарат, отвечающий этим требованиям. И это Renegade.

## СВАРКА НА ХОДУ.

Будучи самым компактным и легким сварочным аппаратом в своем классе, ESAB Renegade является лучшим сварочным аппаратом для работы в поле. Три рукоятки позволяют с легкостью держать, перемещать или переносить с помощью плечевого ремня этот аппарат с одного труднодоступного рабочего места на другое.

**Невероятно компактный и легкий** – вес сварочного аппарата Renegade около 15–17 кг (в зависимости от модели), а его габариты - всего лишь 460 мм x 200 мм x 320 мм – это минимум рабочего пространства по сравнению с конкурентами. А наличие тележки упрощает передвижение аппарата при использовании блока водяного охлаждения.

**Легкость переноски** – дизайн каркаса с тремя рукоятками позволяет поднимать аппарат одной рукой или краном. Если вам удобнее работать со сварочным аппаратом, накинутым на плечо, тогда вам пригодится наш удобный плечевой ремень.

## МОЩНОСТЬ ДЛЯ СВАРЩИКА.

Семейство сварочных аппаратов Renegade состоит из трех моделей: ES 300i для MMA сварки, ET 300i и ET 300iP для высокочастотных процессов TIG и MMA сварки.

**Превосходная мощность и рабочий охват** – сварочный ток 300А при 40% ПВ с кабелями сетевого питания и сварочного тока длиной до 100 метров - это целых 200 метров от источника тока!

**Экстремальные возможности работы в сетях различного напряжения** – подключайтесь к однофазной сети с напряжением 230В (ET 300i и ET 300iP) и к трехфазным сетям с напряжением от 208 В до 528 В без замены проводов благодаря автоматическому датчику сетевого напряжения.

## ДЛЯ САМЫХ СУРОВЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

**Испытания на падение и ударные нагрузки** – рочный корпус из композитных материалов не только отвечает самым высоким требованиям эксплуатации, но с уверенностью превосходит их.

**Готов к экстремальным температурам** – сварочный аппарат Renegade предназначен для экстремальных условий эксплуатации. Например, температуры до 55°C.

**Прочные разъемы для кабелей и шлангов** – все детали прочные, надежные - с легкостью многократно подключаются и отсоединяются.





### УДОБСТВО И КОНТРОЛЬ В ВАШИХ РУКАХ.

**Лучшее в своем классе начало сварки** – плавный и мягкий пуск при каждом зажигании дуги, не зависимо от выбранного процесса.

**Интуитивно понятный интерфейс** – благодаря цифровому дисплею вместе с крупными кнопками и панелью управления вы сможете с легкостью установить параметры сварки с любого расстояния и при любом освещении.

**Кабельная укладка** – встроенная система креплений поможет закрепить провода к аппарату, упрощая процесс сборки и переноски аппарата.

**Быстрая настройка** – простой процесс настройки и легкий доступ ко всем важным параметрам Renegade требует минимальных навыков оператора.

**Высокоскоростная связь «аппарат-дуга»** – Renegade считывает показатели дуги быстрее большинства аналогов, что отражается в лучшем контроле, более высокой скорости обработки информации, стабильной дуге и в практически полном отсутствии брызг в режиме ручной дуговой сварки электродами (MMA).

Выбирая этот превосходный аппарат, вам понадобятся такие же превосходные сварочные материалы ESAB. На нашем сайте доступен широкий ассортимент стержней для TIG сварки и электродов для MMA сварки. Посетите [esab.ru](http://esab.ru)



### ПРЕВОСХОДНАЯ TIG СВАРКА.

**Возбуждение дуги** – используйте аппарат для TIG сварки с высокочастотным поджигом дуги (HF), обеспечивающий отсутствие включений вольфрама в заготовку. В случае, когда высокочастотный поджиг (HF) не применим, переключайтесь на способ зажигания LiftTIG.

**Импульсная TIG сварка** – для TIG сварки тонкого материала выбирайте ET 300iP с функцией пульс и частотой до 999 Гц, что обеспечит вам превосходный контроль дуги и минимум тепловложения, а также высокую скорость перемещения.

**Параметры TIG** – легкая настройка предварительной подачи газа и подачи газа после сварки для защиты сварочной ванны. Настройка угла подъема/спуска для максимального качества сварного шва.

**Максимальная гибкость** – в считанные минуты и без каких-либо специальных инструментов, Renegade превращается из прикрепленной к тележке системы с водяным охлаждением в портативный сварочный аппарат с воздушным охлаждением.

**Педаль** – в процессах TIG сварки педаль освобождает обе руки оператора для контроля дуги и подачи сварочного материала.



### МАКСИМАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ MMA СВАРКИ.

**Лучшая в своем классе MMA сварка** – встроенные интеллектуальные технологии оптимизируют процесс поджига и гашения, а также стабильность.

**Превосходные показатели сварки электродами с целлюлозным покрытием (E6010 и E6011)** – Renegade ES 300i обеспечивает более высокое напряжение и большую длину дуги с плавным с безупречным поджигом и гашением.

**Форсирование дуги** – контролирует капельный перенос металла для обеспечения более плавной или более стабильной дуги.

**Горячий старт** – обеспечивает не прилипание электрода к изделию.

**Дистанционное управление** – вместе с цифровым дисплеем, оно обеспечивает управление сварочными параметрами в реальном времени при работе вдали от сварочного источника.



# ЛУЧШИЙ СРЕДИ ПРОЧИХ.

ПРОЦЕСС	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
DC TIG Импульсный			X
DC TIG	X	X	X
MMA	X	X	X

ВОЗБУЖДЕНИЕ TIG ДУГИ	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Высокочастотное (HF)		X	X
Lift TIG		X	X
Live TIG	X		

МАТЕРИАЛ	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Конструкционная сталь	X	X	X
Нержавеющая сталь	X	X	X

КОМПЛЕКТАЦИЯ И ФУНКЦИОНАЛ	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Настройка параметров импульса			X
Высокочастотный импульс			X
Настройка предварительной и пост подачи газа		X	X
Настройка угла подъема/спуска		X	X
2-х/4-х-тактный контроллер горелки		X	X
Совместимость с педальным управлением		X	X
Совместимость с дистанционным управлением	X	X	X
Водяное охлаждение		X	X
Цифровой дисплей	X	X	X
Оптимизация сварки целлюлозным электродом (MMA)	X		
Регулируемый горячий старт	X	X	X
Регулируемое форсирование дуги	X	X	X

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Первичное напряжение	ES 300i: 208–528В AC 50/60 Гц (3 фазы) ET 300i и ET 300iP: 230В AC 50/60 Гц (1 фаза) и 208–528В AC 50/60 Гц (3 фазы)
Диапазон тока	5–300 А (TIG и MMA)
Сварочный ток TIG	300 А / 22 В при 40% ПВ 250 А / 20 В при 60% ПВ 200 А / 18 В при 100% ПВ
Сварочный ток MMA	300 А / 32 В при 40% ПВ 250 А / 30 В при 60% ПВ 200 А / 28 В при 100% ПВ
Вес	ES 300i: 15,5 кг ET 300i и ET 300iP: 17 кг
Габариты (Д x Ш x В)	460 мм x 200 мм x 320 мм
Класс защиты	IP 23
Гарантия	3 года

АКСЕССУАРЫ
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>TIG горелка</b> – доступны с водяным и воздушным охлаждением, 4 м и 8 м.</li> <li>■ <b>Водяное охлаждение</b> – система быстрого подключения между сварочным источником и охладителем.</li> <li>■ <b>Педаль</b> – регулируйте сварочный ток во время сварки; со спусковой функцией.</li> <li>■ <b>Дистанционное управление</b> – ручное, с цифровой панелью для точной настройки.</li> <li>■ <b>Тележки</b> – доступны для больших (20–50 Л) или маленьких (5–10 Л) газовых баллонов.</li> </ul>



Чтобы увидеть Renegade в действии, посетите [esab.com/renegade](http://esab.com/renegade).

# НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЙ СЕРВИС И ПОДДЕРЖКА

Сварочный аппарат Renegade, как и любая другая продукция ESAB, опирается на нашу приверженность к превосходной поддержке и обслуживанию клиентов. Наш квалифицированный отдел по работе с клиентами готов быстро ответить на любые вопросы, решить проблемы и помочь с техническим обслуживанием и модернизацией вашего оборудования.

Дополнительная информация по данному продукту доступна по адресу [esab.ru/renegade](http://esab.ru/renegade).

## 3 ГОДА ГАРАНТИИ.

Лидирующий сервис и поддержка ESAB означает, что если вам потребуется помощь, вы будете защищены самой обширной гарантией в отрасли.



ESAB / [esab.com](http://esab.com)



XA00189099 / 2017