



ESABDIGITAL

• SOLUTIONS •

ЗАСТАВЬТЕ ДАННЫЕ РАБОТАТЬ.

Максимально эффективно используйте свои возможности и перестройте свой производственный процесс.

ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ ЗА РЕЗКОЙ, СВАРКОЙ И ГАЗОВЫМ ХОЗЯЙСТВОМ С ПОМОЩЬЮ ЕДИНОЙ ПЛАТФОРМЫ.

ESAB Digital Solutions – это полный пакет цифровых сервисов, который переносит производство в 21-й век – и дальше. Теперь возможно заставить данные работать, чтобы управлять парком оборудования, оптимизировать документацию, контролировать качество и стать продуктивнее, чем когда-либо раньше.

НАЙДИТЕ НОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВСЕХ СТАДИЙ СВОЕГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА.

ОПТИМИЗАЦИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА



Columbus® III

Программное обеспечение САПР/АСУП для группирования деталей на листе и механизированной резки, которое оптимизирует использование металлопроката и настройку техпроцесса, автоматически обеспечивая наивысшее качество среза.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ



CutCloud™

Онлайн-программа для регистрации, анализа и создания отчетов на основе данных производительности резки.

Сервисы с расширенными цифровыми возможностями

Сервисы удаленной диагностики с возможностью видеосвязи, которые сводят до минимума время простоя за счет оперативного и прогнозного управления временем работы оборудования.



МАКСИМИЗИРУЙТЕ СВОЮ ПРИБЫЛЬ.

Повышение производительности – Используйте данные для отслеживания производительности, времени работы и эффективности использования на всех этапах вашего процесса производства.

Обеспечение стабильного качества – Осуществляйте контроль и подтверждение соответствия качества сварного шва в режиме реального времени для экономии средств и предотвращения дефектов.

Отслеживание расхода – Автоматически ведите контроль и учет материальных ресурсов и оптимизируйте использование металлопроката, оборудования, расходных материалов и ресурсов.

Легкость коммуникации – Пользуйтесь нашим защищенным, лучшим в своем классе интерфейсом пользователя на основе Интернета вещей на Azure от Microsoft и платформе PTC, который легко интегрируется в имеющиеся машины, 100% масштабируется и доступен онлайн.

Снижение расходов на документацию – Экономьте время на создание отчетности благодаря автоматизированному сбору данных и ведению документации в реальном времени без участия ручных процессов.

Отсутствие простоев – Получайте доступ к информации в реальном времени и прогнозируйте оптимальные сроки технического обслуживания или немедленно выявляйте проблемы с оборудованием и оперативно реагируйте на них.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СВАРКИ



WeldCloud™ + универсальный коммуникационный модуль для WeldCloud

Онлайн программа для протоколирования, анализа и создания отчетов на основе данных о производительности сварочных операций – совместима со сварочным источником любого производителя.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА



WeldQAS

Система контроля в реальном времени для обеспечения качества сварного шва.


WeldScanner + WeldScanner Validator

Устройство, которое регистрирует данные, автоматически измеряет и протоколирует характеристики дуги и выполняет проверку и подтверждение точности сварочного оборудования любого производителя.

ОСНОВАНО НА ТЕХНОЛОГИЯХ MICROSOFT + PTC.



Последние версии CutCloud и WeldCloud построены на основе Центра Интернета вещей Microsoft Azure и платформы для создания промышленных инноваций ThingWorx от PTC, которые совместно позволяют использовать локальную, гибридную и облачную архитектуру, а также дают возможность импортировать и визуализировать данные оборудования.

A detailed black and white photograph of an ESAB laser cutting head in operation. The head is positioned diagonally, cutting through a metal sheet. A bright, intense light emanates from the cutting point, creating a sharp contrast against the dark background. The ESAB logo is clearly visible on the side of the cutting head. The background shows the industrial environment of a laser cutting machine.

САПР/АСУП COLUMBUS – ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО СОЗДАНИЯ КАРТ РАСКРОЯ ДЕТАЛЕЙ.

Мощное ПО для программирования и расположения деталей, которое увеличивает эффективность использования металлопроката, повышает производительность и оптимизирует производственный процесс.

САМАЯ РЕВОЛЮЦИОННАЯ ВЕРСИЯ НАШЕЙ ПРОГРАММЫ ЗА ВСЕ ВРЕМЯ.

Columbus 1.7 предлагает много новых функций и обновлений, которые облегчают программирование и повышают его эффективность, включая следующее:

- Полностью автоматизированное расположение деталей заказанной партии для нескольких машин – с возможностью включения вручную или по графику
- Предотвращение столкновений резака – автоматическое обнаружение деталей, поворачивающихся и выступающих над листом после резки
- Расчеты производственных данных на основании данных резки и технологического процесса
- Повышенное удобство использования, созданное на основе реальных отзывов заказчиков

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА COLUMBUS.

Дизайнер раскладки – Дизайнер раскладки ПО Columbus легко управляет всеми функциями, необходимыми для создания раскладок (или групп деталей) для ЧПУ, с поддержкой газовой, плазменной, лазерной резки и разметки.

Данные сохраняются и могут немедленно загружаться повторно, что способствует оптимизации производственного процесса.

Управление заданиями – Легкость распределения пространства стола для заданий и групп деталей. Функция управления заданиями сохраняет данные о деталях, использованных для заданий, эти детали доступны для дальнейшей обработки в дизайнерах раскладки. Затем можно создавать из сохраненных деталей группы и добавлять их к другим заданиям.

Автоматическое группирование деталей – Разработанная нами функция полностью автоматического группирования деталей по истинному контуру обеспечивает максимально эффективное использование заготовки за счет создания групп деталей для конкретных проектов, при использовании любого количества цельных заготовок или остатков. В случаях, когда это возможно, за счет группирования деталей для использования нескольких резаков автоматически уменьшается количество используемых резаков. Смена заготовки может происходить вручную или автоматически.

Резка фасок – Функция резки фасок делает возможным программирование прямых линий газовых, плазменных и лазерных головок для выполнения фаски. Возможно выбрать один из многочисленных стандартных или специализированных профилей фаски или создать собственный. Запрограммированные детали с фаской можно сохранять и без затруднений повторно использовать в других проектах.

Управление заготовками – Служит для определения и управления прямоугольными заготовками и остатками заготовок при помощи диспетчера заготовок. Используйте множество полей данных для создания уникальной идентификации каждой заготовки, а также копий заготовки, что обеспечивает полную прослеживаемость. Детали в зонах заготовки можно разгруппировать и распределить между любым количеством заготовок-остатков.

Органичная IT интеграция – Создавайте полностью адаптируемые отчеты для импорта и экспорта, которые полностью совместимы с интерфейсом ERP-системы DataLeap. Используйте возможность автоматической интеграции со своими имеющимися системами ERP, САПР и системами управления материально-техническим снабжением и избавьтесь от необходимости повторного ввода данных. Из базы данных пакета Columbus можно импортировать и экспортировать любые данные производства, относящиеся к заказам, деталям, листам и раскладкам, в формате CSV или в базу данных Microsoft SQL Server, а также автоматически импортировать и экспортировать списки деталей или заказов, включая геометрию, если имеется.

Мастер заданий – Добейтесь значительного повышения производительности за счет полностью автоматической обработки заказов и группирования деталей в Мастере заданий для оптимизации планирования производственной загрузки установок. Детали сортируются по материалу, толщине и используемой технологии резки, а затем они автоматически группируются для наиболее подходящей установки для резки, чем достигается более рациональное использование материала. Задания возможно заранее включать в график, кроме того данные CSV или ERP можно автоматически импортировать из имеющихся систем, благодаря чему экономится время и обеспечивается качество данных.



ОПТИМАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МЕТАЛЛОПРОКАТА



ПРОГРАММА РЕЗКИ CUTCLOUD.

Первоклассная программная платформа резки, которая позволяет регистрировать, измерять и контролировать операции резки благодаря данным, поступающим в реальном времени.

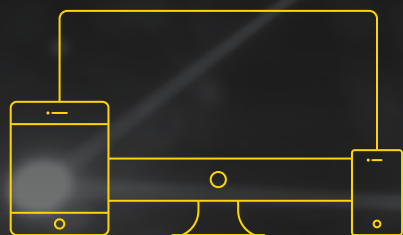
ДОБЕЙТЕСЬ ПОВЫШЕНИЯ ПРОДУКТИВНОСТИ ЗА СЧЕТ УПРАВЛЕНИЯ РЕЗКОЙ С ПОМОЩЬЮ ВЕБ-ПРИЛОЖЕНИЯ.

Онлайн-система создания отчетов CutCloud с точностью до секунды обеспечивает информацию о состоянии машин резки, в составе которой – для максимального повышения качества и производительности резки – обозначены проблемы производства и качества, все это – с использованием минимальных вычислительных ресурсов и без необходимости текущего обслуживания или поддержки. Ее легко установить, использовать и поддерживать. Доступ к информации CutCloud в реальном времени можно получить с любого устройства, подключенного к Интернету.

- Расширенные возможности создания отчетов о производстве и качестве
- Быстрое и надежное протоколирование данных и передача данных
- Специализированное ПО для автоматизации вашего производственного процесса
- Настраиваемые отчеты и масштабируемая функциональность
- Контроль в реальном времени



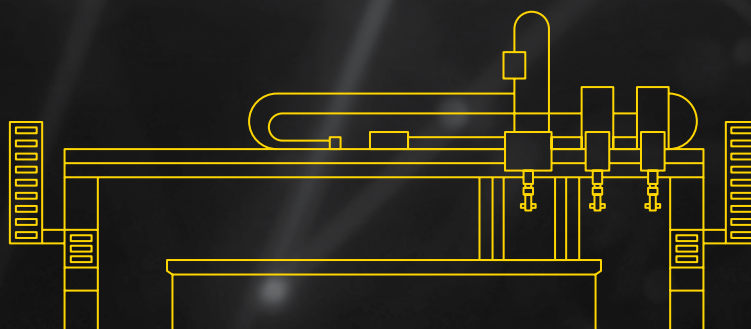
CutCloud



ВОЗМОЖНОСТЬ КОНТРОЛЯ ИЗ ЛЮБОГО МЕСТОПОЛОЖЕНИЯ



ПРОГНОЗНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ОПЕРАЦИЙ РЕЗКИ

СИСТЕМА CUTCLOUD И ПО ДЛЯ РЕЗКИ – ВОЗМОЖНОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА.

Расчет и обработка заказа – Выполняйте расчеты самой привлекательной цены для своих заказчиков и добейтесь максимального роста своих доходов за счет возможностей использования реальных данных техпроцесса и режимов. Ускорьте далее обработку заказов, автоматически перемещая данные заказа в систему ERP и из нее, и добейтесь сокращения времени производственного цикла.

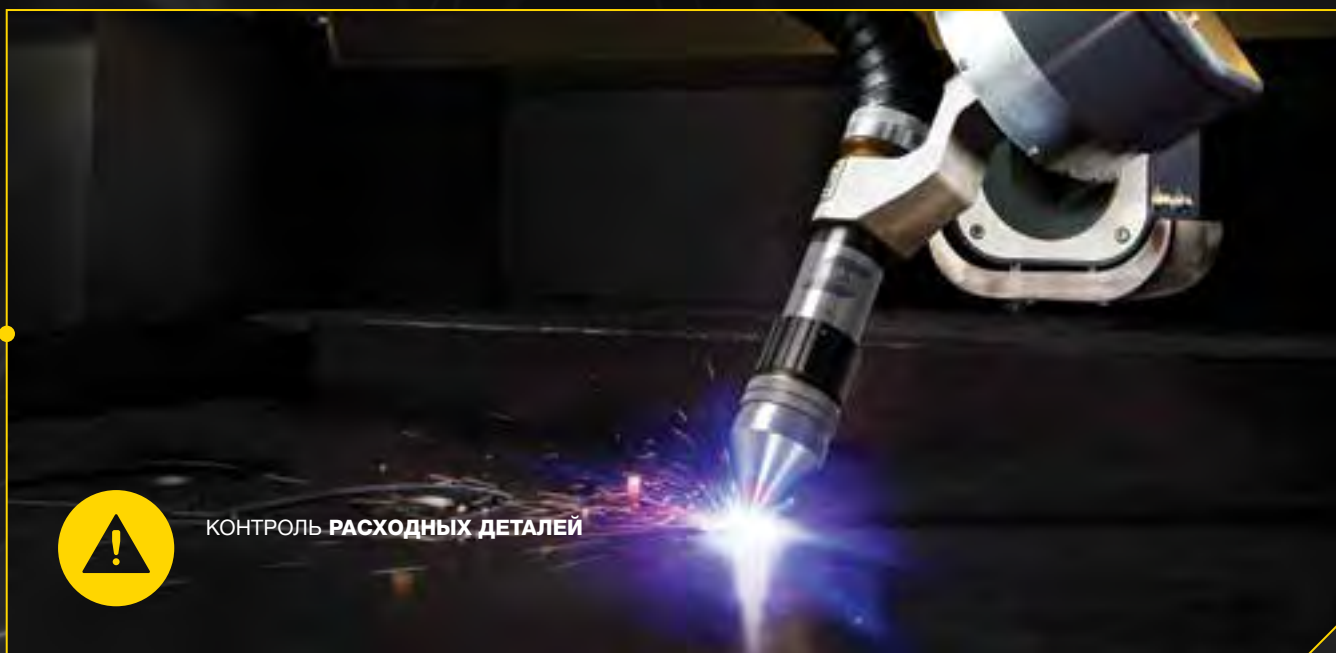
Импорт геометрии и чертежей – Легкий импорт элементов и полных деталей прямо из программ САПР, включая трехмерные модели разделки кромок, имеющиеся в пакетах SolidWorks, STEP и других.

Группирование деталей и управление заготовками – Автоматическое назначение технологических настроек для выбора оптимальной технологии резки и обеспечения наивысшего качества деталей, при максимальной гибкости за счет возможности использовать детали на различных листах и режимах. Автоматическое расположение деталей экономит время и материалы.

Передача данных на производство – Автоматическое создание и передача на производство файлов резки, распечаток, отчетов о расположении и маркировки деталей, благодаря чему можно посвятить резке больше времени, а работе с документацией – меньше.

Эффективность производства – Снижение необходимого времени обучения операторов для работы на нашей установке автоматически загружаемой технологии: просто нажмите зеленую кнопку – и все. Автоматическая регистрация данных установки и отправка отчетов, с возможностью управления технологическим процессом в режиме реального времени онлайн, из любого местоположения. Или создайте независимые файлы резки (например компенсации скоса).

Сбор данных и последующие вычисления – Использование данных и всех средств управления процессами для принятия наилучших управленческих решений. Обратная связь от контроллеров и отправка встречных отчетов в систему ERP позволяет создать полностью интегрированное решение.



КОНТРОЛЬ **РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

ПРОГНОЗНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ БЛАГОДАРЯ СЕРВИСАМ С РАСШИРЕННЫМИ ЦИФРОВЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ.

Наши новейшие сервисы с расширенными цифровыми возможностями контролируют оборудование в режиме реального времени и прогнозируют время проведения необходимого технического обслуживания, сводя до минимума незапланированные простои и снижая возможность срыва выполнения заказов. Можно немедленно идентифицировать и решить проблемы, которые могут отрицательно повлиять на качество и производительность резки. При замене деталей вместо их ремонта можно увеличить ресурс оборудования и эффективнее использовать персонал по техническому обслуживанию, сосредоточившись на профилактической работе вместо реагирования на поломки.

СВАРОЧНОЕ ПО WELDCLOUD.

Программная онлайн-платформа, которая соединяет сварочные источники питания и управляет данными сварки для обеспечения максимальной производительности.

ПРИНЦИПИАЛЬНО НОВЫЙ УРОВЕНЬ УПРАВЛЕНИЯ СВАРОЧНЫМИ ОПЕРАЦИЯМИ.

Программное обеспечение WeldCloud – это защищенная, надежная и масштабируемая платформа аналитики данных сварки, обеспечивающая аналитическую информацию, которая облегчает непрерывное совершенствование сварочных операций за счет эффективного прослеживания основных параметров каждого выполненного сварного шва.

- Оптимизируйте управление сварочными активами
- Документируйте весь процесс сварки
- Прослеживайте качество сварки практически в реальном времени

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПАКЕТА WELDCLOUD.

Производительность – Постоянный поток данных в реальном времени позволяет точно определить конкретные области для усовершенствования процесса.

Прослеживаемость – Платформа способна прослеживать выполненные сварные швы и обеспечить данные о том, как и когда они были выполнены.

Документация – Система WeldCloud может автоматически документировать и регистрировать данные о характеристиках дуги, расходных материалах, операторах и так далее.

Двусторонняя связь – Система WeldCloud позволяет не только нажимать кнопки настройки (например для нового сочетания параметров сварного шва) на сварочных аппаратах, но также получать от них данные.

Управление предупреждениями – при возникновении проблем на оборудовании система WeldCloud автоматически информирует вас об этом путем отправки предупреждений.

Простая интеграция – Универсальный коммуникационный модуль для WeldCloud позволяет подключиться практически к любому источнику питания.

МОБИЛЬНОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ.

Мобильное приложение для устройств на базе Android позволяет сканировать штрих-коды сварочной проволоки, газов, номеров детали и бейджи операторов, что увеличивает объем данных в сеансах сварки. Благодаря этому можно оценивать производительность в зависимости от детали, типа сварного шва, оператора или присадочного металла.

Удобство использования – Доступ к системе WeldCloud осуществляется через быстрый, удобный в работе интерфейс с любого устройства, подключенного к Интернету.

Защищенность – WeldCloud – это защищенная система с блокировкой несанкционированного доступа, которая гарантирует, что конфиденциальность ваших данных абсолютно неприкосновенна.



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОММУНИКАЦИОННЫЙ МОДУЛЬ ДЛЯ WELDCLOUD.

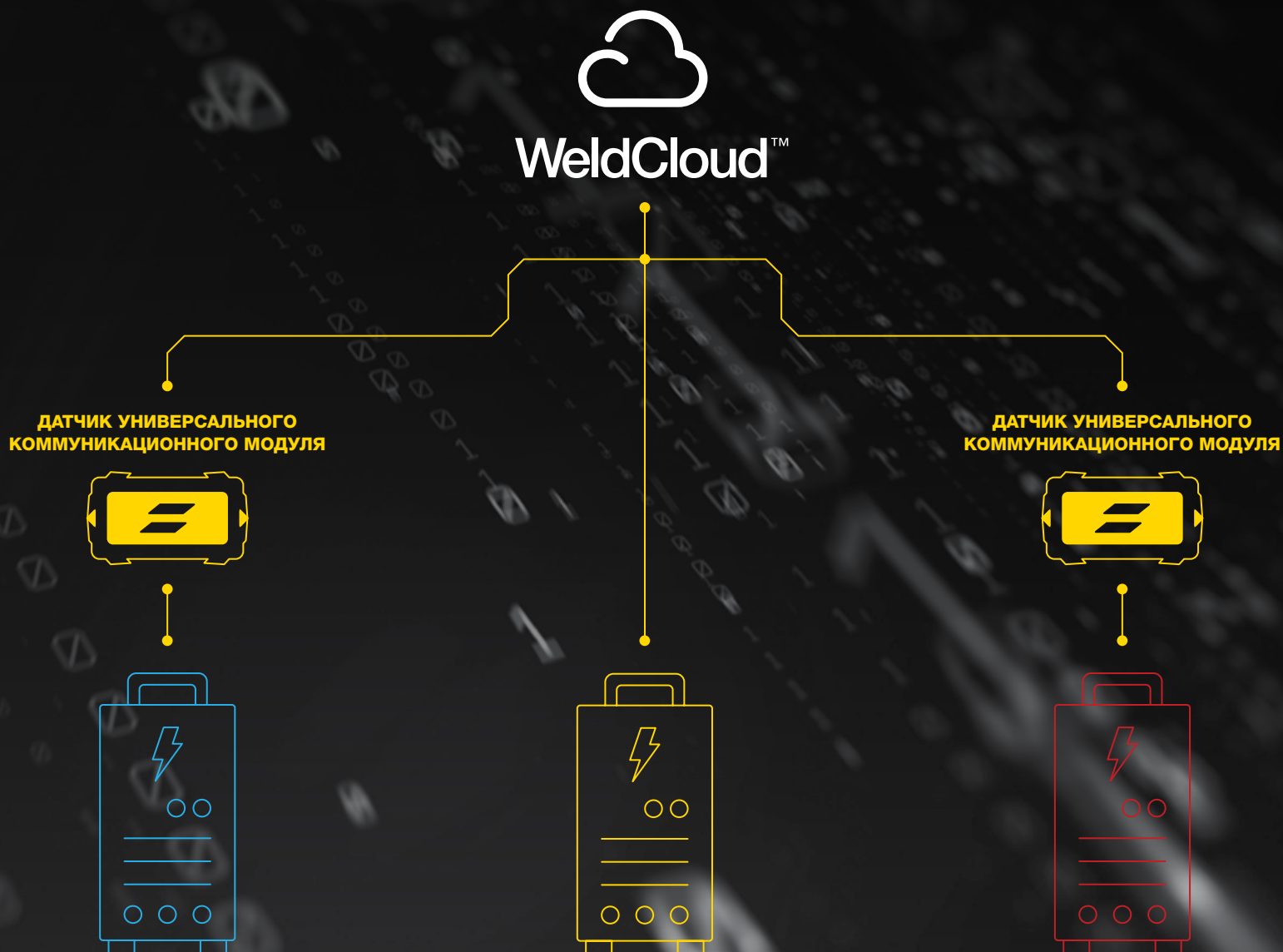
Подключите сварочное оборудование любого бренда к системе WeldCloud и осуществляйте сбор всех данных о сварке в одном месте, для повышения производительности и оптимизации документации.

ПРЕИМУЩЕСТВА УНИВЕРСАЛЬНОГО КОММУНИКАЦИОННОГО МОДУЛЯ WELDCLOUD.

Легкость подключения – Универсальный коммуникационный модуль для WeldCloud позволяет выполнить параллельное подключение к сварочному источнику питания без необходимости переконфигурации имеющейся системы.

Легкость конфигурации – Мобильное приложение для устройств на Android – это все, что нужно для конфигурации и подключения универсального коммуникационного модуля к серверу WeldCloud.

Удобство использования – Универсальный коммуникационный модуль осуществляет передачу данных на сервер WeldCloud, обеспечивая такой же оптимизированный интерфейс для просмотра данных.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ КАЧЕСТВА СВАРНОГО ШВА.

Системы WeldQAS, WeldScanner и WeldScanner Validator – это мощные решения, которые позволяют легко определять качество, передавать отчеты и выполнять подтверждение соответствия качества сварных швов в режиме реального времени.

СВАРОЧНОЕ ПО WELDQAS.

Программа WeldQAS дает вам в распоряжение мощь аналитики качества сварного шва в реальном времени, что позволяет прогнозировать качество сварного шва – во время выполнения шва. Этот дополнительный уровень обеспечения качества помогает снизить издержки на всех этапах технологического процесса благодаря немедленному выявлению ошибок и предотвращению дорогостоящего ремонта.

ПРЕИМУЩЕСТВА WELDQAS.

Полностью беспроводная технология – Онлайн-протоколирование параметров сварки во время сварочного процесса без необходимости установки каких-либо насадок на головку горелки.

Самая современная технология – В системе WeldQAS используется ультрасовременная технология записи цифровых данных с высокой разрешающей способностью, а обработка расширенных данных производства выполняется процессором обработки сигналов.

Уникальные точки данных – Используются для обнаружения пор, прожогов, дефектов проволоки (при сварке плавящимся электродом в защитной атмосфере) и других нарушений процесса сварки с помощью запатентованных алгоритмов и сварочных параметров.

Сканер ThermoProfile – Для обеспечения качества запатентованный сканер ThermoProfile системы WeldQAS контролирует тепловое состояние сварного шва при его остывании.

Центральное хранилище данных – Данные автоматически сохраняются на центральном сервере, обеспечивая пользователям легкий доступ для оценки и оптимизации сварочного производства.

Дополнительные опции – Имеются в компактном варианте, для минимального объема развертывания, или в расширенном варианте (например шкаф, консоль) для сложных производственных ячеек с несколькими сварочными горелками. Данные могут протоколироваться с помощью датчиков, промышленных систем fieldbus или шин, специфических для источника питания.



СВАРОЧНОЕ УСТРОЙСТВО И ПРОГРАММА WELDSCANNER.

WeldScanner – это универсальный комплекс для измерения и протоколирования, специально разработанный специалистами в области сварки. Он может использоваться как регистратор данных и осциллограф, а также для подтверждения соответствия качества.

ПРЕИМУЩЕСТВА WELDSCANNER.

Постоянный контроль – Комплекс WeldScanner непрерывно документирует состояние сварных швов в течение 64 часов процесса и экспортирует данные в удобном формате.

Анализ ошибок – Позволяет комплексу WeldScanner быстро и легко обнаружить первопричину ошибок.

Сварочная аналитическая информация – Интерактивный сенсорный экран с обновляющейся кривой наглядно отображает все сварочные параметры.

Долговечная конструкция – Прочная конструкция обеспечивает работоспособность при ежедневном использовании в тяжелых условиях.

Удобство использования – WeldScanner удобен в использовании, и его просто подключить к любому сварочному источнику питания.

ПРИМЕНЕНИЕ КОМПЛЕКСА WELDSCANNER.

- Автоматическое протоколирование времени сварного шва и значений потребления (сварочная проволока, газ и энергия)
- Расчет подвода тепла при вводе длины шва в устройство
- Измерение параметров сварочной дуги разных типов, включая истинное среднеквадратичное и среднее значение для прямоугольных импульсов
- Расчет энергии дуги (подвода тепла) с использованием мгновенных значений в соответствии с ISO 15641 и ISO/TR 18491
- Осуществление содействия управлению, которое соответствует EN 1090
- Измерение времени охлаждения T 8/5 без соприкосновения с поверхностью сварного шва
- Диапазон измерения – до 200 кГц



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОВЕРКИ И ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ТОЧНОСТИ WELDSCANNER VALIDATOR.

При помощи инструмента WeldScanner Validator можно легко выполнить проверку и подтверждение точности сварочного оборудования всех брендов в соответствии с европейским стандартом EN 50504 (проверку и подтверждение точности оборудования для дуговой сварки) и получить полноценную функциональность и преимущества комплекса WeldScanner.

ПРЕИМУЩЕСТВА WELDSCANNER VALIDATOR.

Универсальная совместимость – Легко подключается к источнику питания любого бренда, выполняет проверку и подтверждение точности и работает с любым нагрузочным резистором.

Легкость ведения документации – При выполнении проверки и подтверждения точности WeldScanner автоматически создает сертификаты для сварочного оборудования.

Точные измерения – Гарантирует правильное измерение напряжения, тока, сварки, скорости подачи проволоки и расхода газа. При добавлении двух свободных измерительных каналов может также измерять скорость перемещения.

Предварительная калибровка – Комплекс WeldScanner Validator поставляется как полностью калиброванная система, что гарантирует соответствие установленным требованиям.

Удобство использования – Оснащен удобным в использовании интуитивно понятным сенсорным экраном или клавиатурой и адаптируемыми настройками памяти.

Защита от ВЧ – Проверка оборудования TIG-сварки безопасна, так как WeldScanner имеет защиту от высокочастотных помех.

Пригодность для тяжелых условий эксплуатации – Выпускается для дуговой сварки до 1 000 А постоянного тока или 750 А переменного тока, а также до 3 000 А постоянного тока или 1 500 А переменного тока.

УСТАНОВИТЕ ESAB DIGITAL SOLUTIONS – ЦИФРОВЫЕ РЕШЕНИЯ ЭСАБ.

Начните собирать и использовать данные, чтобы полностью оптимизировать свой производственный процесс благодаря комплексу решений ESAB Digital Solutions. Наши технические специалисты могут установить программное обеспечение на парк ваших машин всего за несколько часов и обучить весь ваш персонал буквально за несколько дней. Вы можете внедрить пакет цифровых решений ESAB Digital Solutions полностью или выбрать только те сервисы, которые вам нужны.

Для получения дополнительной информации обратитесь к сотрудникам ЭСАБ или посетите сайт esab.com/digital.

НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПОДДЕРЖКА.

Комплекс решений ESAB Digital Solutions, как и любой другой продукт компании ЭСАБ, воплощает в себе наше стремление предоставлять непревзойденное сервисное обслуживание и поддержку заказчиков. Наши квалифицированные сервисные инженеры готовы быстро ответить на любые вопросы, решить возникшие проблемы и оказать помощь в техническом обслуживании и модернизации оборудования. Кроме того, на нашу продукцию распространяются самые полные гарантийные обязательства в отрасли.

С комплексом решений ESAB Digital Solutions вы можете быть уверены, что вы используете платформу, которая будет отвечать вашим сегодняшним и будущим потребностям. Кроме того, мы также предлагаем дополнительное обучение по продуктам и технологиям.



ЭСАБ / esab.com



XA00204599